



④ 品質管理作業 作業員指導マニュアルシート
品質管理作業員指導マニュアルシート

作業内容		作業員		作業時間		作業場所		作業日		作業回数		作業量		作業結果		作業評価		作業改善	
作業項目	作業内容	作業員	作業時間	作業場所	作業日	作業回数	作業量	作業結果	作業評価	作業改善	作業員	作業時間	作業場所	作業日	作業回数	作業量	作業結果	作業評価	作業改善
1	作業開始																		
2	作業準備																		
3	作業実施																		
4	作業完了																		
5	作業終了																		

作業手順書

- 作業開始
- 作業準備
- 作業実施
- 作業完了
- 作業終了

作業員指導

作業員は、作業開始前に作業内容を理解し、作業方法を習得する。

作業中は、作業手順に従って作業を進め、作業時間を厳守する。

作業完了後は、作業場を整理整頓し、作業用具を点検する。

作業記録表

作業項目	作業内容	作業員	作業時間	作業場所	作業日	作業回数	作業量	作業結果	作業評価	作業改善
1	作業開始									
2	作業準備									
3	作業実施									
4	作業完了									
5	作業終了									

作業員指導

作業員は、作業開始前に作業内容を理解し、作業方法を習得する。

作業中は、作業手順に従って作業を進め、作業時間を厳守する。

作業完了後は、作業場を整理整頓し、作業用具を点検する。

作業記録表

作業項目	作業内容	作業員	作業時間	作業場所	作業日	作業回数	作業量	作業結果	作業評価	作業改善
1	作業開始									
2	作業準備									
3	作業実施									
4	作業完了									
5	作業終了									

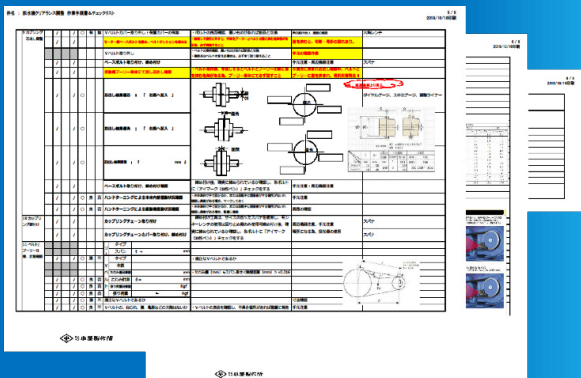
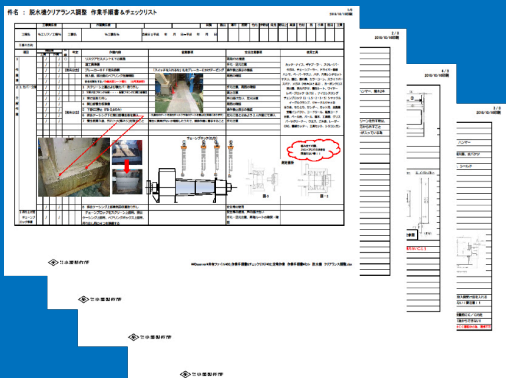
作業員指導

作業員は、作業開始前に作業内容を理解し、作業方法を習得する。

作業中は、作業手順に従って作業を進め、作業時間を厳守する。

作業完了後は、作業場を整理整頓し、作業用具を点検する。

【標準作業】配管工事の手順書



【標準作業】揚重作業の手順書(レッカー/玉掛作業) 【特殊作業】専用機械の分解・組立作業の手順書

イーザーレーザーによる伝動機器の調芯 レーザー軸芯出し機 (OPTALIGN SMART) による軸芯の調芯



振動分析計 (AMS2140) による低速回転機械・軸受類の定期保全 (予知保全) の実施

搬送機器 定期点検

- チェーンコンベヤ点検項目(コンベヤチェーン・レール・ケーシング・軸・ホイール・軸受・駆動部)
- スクリュウコンベヤ点検項目(SC軸・SC羽根・ケーシング・軸受・駆動部)
- バケットエレベーター点検項目(コンベヤベルト・バケツ・プーリー・ケーシング・軸受・駆動部・ベルト蛇行)
- ベルトコンベヤ点検項目(コンベヤベルト・プーリー・軸受・ベルト蛇行・駆動部)

BE・BC 定期点検報告書

CC 定期点検報告書

SC 定期点検報告書